



AGGLONORD advanced quality stone

Made in Italy



Tutta la matematica del mondo
non potrà mai supplire la man-
canza di genio.

All the mathematics in the world
will never make up for the lack
of genius.

Die ganze Mathematik der Welt
kann niemals fehlendes Genie
ersetzen.

Toute la mathématique au monde
jamais peut substituée l'absence
du génie.

Michelangelo Buonarroti

Agglonord è una giovane azienda che produce blocchi di marmo-cemento e marmo-resina. Agglonord è nata nel 1996 dall'esperienza di Pietro Quarella, pioniere della produzione industriale degli agglomerati. L'impianto produttivo, studiato dallo stesso Pietro Quarella, è stato concepito per ottenere prodotti qualitativamente stabili e omogenei. Le caratteristiche tecniche del prodotto AQ-Stone rendono il marmo-cemento ed il marmo-resina particolarmente adatti a tutti gli usi nell'edilizia, in modo specifico dove è richiesta l'uniformità di colore e struttura.

In 1996, Pietro Quarella, pioneer of the industrial production of agglomerates, personally constructed a manufacturing plant with a unique state of the art technology, optimizing quality and homogeneity of AQ composite stones. He founded Agglonord s.r.l., a future-oriented company, producing blocks of composite marble, resin or cement bonded, exclusively using this new successful technology.

The unique technical characteristics of this composite stone, allow almost all kind of use in the construction sector, especially if homogeneity of colour and structure is needed.

1996 konstruierte Pietro Quarella, Pionier der industriellen Fertigung von zement- und kunstharzgebundenem Werkstein, eine Produktionsanlage mit innovativer Technologie, zur Verbesserung von Homogenität und Qualität von Kunststeinen und gründete die Firma Agglonord s.r.l.. Agglonord ist ein zukunftsorientiertes Unternehmen und produziert kunstharz- und zementgebundene Werksteine in Blöcken, ausschließlich mittels dieser neuartigen Technologie. Dank seiner technischen Eigenschaften ist AQ-Stone für praktisch alle Bedarfsfälle im Baugewerbe hervorragend geeignet, insbesondere wenn Gleichmäßigkeit von Farbe und Struktur gefordert ist.

Etant pionnier de la production industrielles des agglomerates pour décennies, en l'an 1996 Pietro Quarella a construit une installation de production d'une technologie véritablement innovante, optimisant la qualité et la homogénéité du pierre. Lui a fondé Agglonord s.r.l., une société orienté vers l'avenir, produisant des blocs du mabre composite, relia par résine ou ciment, utilisant exclusivement cette nouvelle technologie. Les caractéristiques spécifique et unique de cette pierre composite AQ-Stone permettent l'utilisation multiple dans le secteur de construction, surtout si la homogénéité des couleurs et des structures est indispensable.



Agglonord produce **AQ-Stone**

1. agglomerati marmo-resina
2. agglomerati marmo-cemento per progetti

1. Agglomerati AQ-Stone marmo-resina

Il nostro agglomerato marmo-resina è un composto prodotto da un ca. 95% di graniglia di pietra naturale (marmo) ed il ca. 5% di resina poliesterale quale legante, oltre ad una percentuale minima di pigmenti coloranti. La graniglia di pietra naturale viene miscelata con la resina ed additivi, la massa così ottenuta viene riversata in casseforme e successivamente compattata sottovuoto tramite una pressa (vibrocompattazione). Con questa procedura si ottiene uno sviluppo controllato di calore nonché una reazione chimica della resina, questa riveste completamente la graniglia di pietra naturale e graniglia e resina si uniscono inseparabilmente diventando una massa omogenea.

Segue la fase di stagionatura.

Si ottiene così un blocco massiccio di pietra che può essere rimosso dalla cassaforma. Il blocco può essere lavorato come un blocco di pietra naturale.

Vantaggi AQ-Stone marmo-resina

- Pietra prodotta industrialmente con parametri tecnici ed alta qualità costanti
- Omogeneità di colori e struttura anche con grandi quantitativi
- Possibilità di sviluppare colori individuali secondo le richieste del cliente
- Possibilità di utilizzo di grandi formati con spessori sottili
- Facile ed economica manutenzione

2. Agglomerati AQ-Stone marmo-cemento

Il nostro agglomerato marmo-cemento è composto da ca. il 90% di graniglie di pietra naturale (marmo) e ca. il 10% di cemento, che funge da collante, e pigmenti per la colorazione. La graniglia di pietra naturale viene miscelata con il cemento ed acqua sotto vuoto, la massa così ottenuta viene riversata in casseforme e successivamente compattata sottovuoto tramite una pressa (vibrocompattazione).

Segue la fase di invecchiamento/indurimento. Si ottiene così un blocco massiccio di pietra con struttura omogenea che può essere rimosso dalla cassaforma. Il blocco può essere lavorato come un blocco di pietra naturale.

Vantaggi AQ-Stone marmo-cemento

- Pietra prodotta industrialmente con parametri tecnici ed alta qualità costanti
- Omogeneità di colori e struttura anche con grandi quantitativi
- Possibilità di sviluppare colori individuali secondo le richieste del cliente
- Facile ed economica manutenzione

Stoccaggio AQ-Stone

Agglonord consiglia di stoccare il materiale AQ-Stone al coperto.

Agglonord is producer of **AQ-Stone**

1. resin bonded composite stone
2. cement bonded composite stone for projects

1. AQ-Stone resin bonded composite stone

Our composite marble is an agglomerate marble, composed by approximately 95% of marble chips and marble powder and approx. 5% of added components as polyester resin as bonding agent, some colour pigments and additives. Natural marble chips, resin and the additives are mixed in a vacuumized procedure, the mixture is filled into a mould and then compacted under high pressure in a second vacuumized procedure. Due to this particular production process, a controlled heat development takes place, as well as a chemical reaction of the resin, resulting in a complete covering of the natural stone chips by the resin. All components become inseparably affiliated, forming a homogeneous block of stone, that can be processed, after being extracted from the mould, like a block of natural stone.

Advantages of AQ-Stone resin bonded

- Industrial produced stone with excellent technical parameters and high quality standard
- Stability of colour, quality, design and structure even in case of huge quantities can be developed
- Special colours, individually created upon request of architects or designers can be developed
- Large-sized floor tiles or wall cladding with thin thicknesses
- Low-maintenance and easy-care with low maintenance costs

2. AQ-Stone cement bonded composite stone

Our composite marble is an agglomerate marble, composed by approximately 90% of marble chips and marble powder and approx. 10% of added components as cement as bonding agent and some colour pigments and additives. All components are mixed in a vacuumized procedure, the mixture is filled into a trough and then compacted under high pressure in a second vacuumized procedure. Due to this particular production process, the components are bonded mechanically, forming a homogeneous block of stone, that can be processed, after being extracted from the mould, like a block of natural stone.

Advantages of AQ-Stone cement bonded

- Industrial produced stone with excellent technical parameters and high quality standard
- Stability of colour, quality, design and structure even in case of huge quantities
- Special colours, individually created upon request of architects or designers can be developed
- Low-maintenance and easy-care with low maintenance costs

Storage of AQ-Stone

Agglonord recommends the storage of AQ-Stone in a covered area.

Agglonord produziert **AQ-Stone**

1. kunstharzgebundene Werksteine
2. zementgebundene Werksteine für den Objektbereich

1. AQ-Stone kunstharzgebundene Werksteine

Kunstharzgebundener Werkstein ist ein Kunststein, gefertigt aus ca. 95% Natursteinkörnung (Marmor) und ca. 5% Zuschlagstoffen, überwiegend Kunstharz als Bindemittel, ansonsten geringfügige Anteile an Farbpigmenten und Additiven. Natursteinkörnung und Zuschlagstoffe werden mit einem umweltfreundlichen Kunstharz im Vakuumverfahren vermischt, die Rohmasse wird in wannenähnliche Behälter gefüllt und anschließend in einem weiteren Vakuumverfahren unter hohem Druck verdichtet. Durch dieses Fertigungsverfahren kommt es zu einer kontrollierten Wärmeentwicklung und einer chemischen Reaktion des Kunstharzes, dieses ummantelt die Natursteinkörnung vollständig, Körnung und Kunstharz verbinden sich innig und untrennbar zu einer homogenen Masse. Es folgt ein Abbindeprozess und es entsteht ein massiver Steinblock, der aus dem Behälter herausgelöst wird. Dieser Steinblock kann anschließend wie ein Natursteinblock weiterverarbeitet werden.

Vorteile von AQ-Stone kunstharzgebundene Werksteine

- Industriell gefertigter Stein mit immer gleich hohen technischen Parametern und gleicher Qualität
- Gleiche Farben und Strukturen, auch bei großen Mengen
- Individuell nach Kundenwünschen entwickelte Sonderfarben möglich
- Großformatige Bodenplatten in geringen Materialstärken
- Pflegeleicht mit geringen Unterhaltskosten

2. AQ-Stone zementgebundene Werksteine

Zementgebundener Werkstein ist ein Kunststein, gefertigt aus ca. 90% Natursteinkörnung (Marmor) und ca. 10% Zuschlagstoffen, überwiegend Zement als Bindemittel, ansonsten geringfügigen Anteilen an Farbpigmenten und Additiven. Natursteinkörnung und Zuschlagstoffe werden unter Wasserzugabe im Vakuumverfahren vermischt, die Rohmasse wird in wannenähnliche Behälter gefüllt und anschließend in einem weiteren Vakuumverfahren unter hohem Druck verdichtet. Es folgt ein Abbindeprozess und es entsteht ein massiver Steinblock, der aus dem Behälter herausgelöst wird. Dieser Steinblock kann anschließend wie ein Natursteinblock weiterverarbeitet werden.

Vorteile von AQ-Stone zementgebundene Werksteine

- Industriell gefertigter Stein mit immer gleich hohen technischen Parametern und gleicher Qualität
- Gleiche Farben und Strukturen, auch bei großen Mengen
- Individuell nach Kundenwünschen entwickelte Sonderfarben möglich
- Pflegeleicht mit geringen Unterhaltskosten

Lagerung AQ-Stone

Agglonord empfiehlt, AQ-Stone in überdachten Bereichen zu lagern.

Agglonord produit **AQ-Stone**

1. pierres reconstituées, reliaer par résine
2. pierres reconstituées, reliaer par ciment pour projets

1. AQ-Stone pierres reconstitué, reliaer par résine

Cette pierre est produite par environ 95% de graviers en pierres naturelles et par environ 5% agrégats: de résine comme élément reliant, petites quantités des pigments de couleurs et additives. Gravieres de pierres naturelles, résine, pigments et additives seront allier dans une procédure vacuumisée, la masse sera ajoutée dans une cuve et ensuite comprimée par haute pression, dans une seconde procédure vacuumisée. Résultant de cette procédure de production, une échauffement contrôlée et une réaction chimique de la résine ce produit, le résine couvre complètement les parts des pierres naturelles, pierres et résine seront unie inséparablement dans une pierre reconstituée homogène. Après la procédure de séchage suivante, le bloc en pierre massive qui se formé, peut être enlevé de la cuve et, ensuite, traité comme un bloc de pierre naturelle.

Avantages de AQ-stone reliaer par résine

- Pierre en production industrielle, de haute qualité et paramètres techniques toujours sans changements
- Couleurs et structures toujours sans changements, même pour grandes quantités
- Possibilité de couleurs individuelles selon désirs/besoins des clients
- Possibilité de grandes dalles en épaisseurs mineures
- Maintenance facile, avec frais avantageux

2. AQ-Stone pierres reconstituées, reliaer par ciment

Cette pierre est produite par environ 90% de graviers en pierres naturelles et par environ 10% agrégats: de ciment comme élément reliant, petites quantités des pigments de couleurs et additives. Gravieres de pierres naturelles, résine, pigments et additives seront allier dans une procédure vacuumisée, la masse sera ajoutée dans une cuve et ensuite comprimée par haute pression, dans une seconde procédure vacuumisée. Résultant de cette procédure de production, une échauffement contrôlée et une réaction chimique de la résine ce produit, le résine couvre complètement les parts des pierres naturelles, pierres et résine seront unie inséparablement dans une pierre reconstituée homogène. Après la procédure de séchage suivante, le bloc en pierre massive qui se formé, peut être enlevé de la cuve et, ensuite, traité comme un bloc de pierre naturelle.

Avantages de AQ-stone reliaer par ciment

- Pierre en production industrielle, de haute qualité et paramètres techniques toujours sans changements
- Couleurs et structures toujours sans changements, même pour grandes quantités
- Possibilité de couleurs individuelles selon désirs/besoins des clients
- Maintenance facile, avec frais avantageux

Stockage de AQ-Stone

Agglonord conseille le stockage dans un endroit couvert.

Agglonord produce:

- blocchi
- lastre
- mattonelle per pavimentazioni, rivestimenti, facciate
- pezzi su misura

I blocchi da noi prodotti hanno le seguenti misure: ca. 3050 x 1250 x 830 mm.

I blocchi vengono lavorati come blocchi di pietra naturale, ovvero in genere vengono tagliati in lastre.

Lo spessore standard delle lastre con misura 3050 x 1250 mm sono: 20 mm o 30 mm, altri spessori sono su richiesta.

La superficie delle lastre viene lavorata secondo l'impiego previsto. La lavorazione standard comprende la levigatura o la lucidatura delle lastre. La superficie bocciardata, sabbiata o spazzolata ecc., può essere fornita su richiesta.

Le lastre possono essere usate per la produzione di pezzi su misura, p.e. rivestimenti di scale, davanzali, piani cucina, piani da bagno, rivestimenti di caminetti ecc. oppure vengono usate per la produzione di mattonelle per la pavimentazione o rivestimenti a muro. Le misure standard sono:

300 x 300 mm, 300 x 600 mm, 400 x 400 mm, 600 x 600 mm, 600 x 400 mm in spessore 12 mm (AQ-Stone marmo-resina).

Su richiesta sono fornibili i „formati XL“:

750 x 750 mm – 800 x 800 mm – 1200 x 600 mm – 1350 x 1350 mm nello spessore 20 mm.

Altri formati e spessori su richiesta.

Agglonord produces and delivers:

- blocks
- slabs
- tiles, wall cladding, facades
- cut-to-sizes

The size of a block is: approx. 3050 x 1250 x 830 mm

The blocks are cut by gang-saws into slabs and processed like blocks of natural stone.

The size of the slabs is approx. 3050 x 1250 mm, in various thicknesses. The standard thicknesses of the slabs are 20 mm or 30mm, other thicknesses on request.

The standard finishing of the surfaces of the slabs is honed or polished. Other finishings, like bush-hammered etc. are possible as well, on demand.

The slabs could be processed for cut-to-size jobs like steps, window-sills, vanity-tops, fireplaces etc.

The standard sizes of our tiles are:

300 x 300 mm, 300 x 600 mm, 400 x 400 mm, 600 x 600 mm, 600 x 400 mm, thickness 12 mm (AQ-Stone resin bonded).

Other sizes are possible on demand, as for example the „XL sizes“:

750 x 750 mm – 800 x 800 mm – 1200 x 600 mm.

Standard thickness 20 mm, other sizes and thicknesses are possible on demand.

Agglonord produziert:

- Blöcke
- Tafeln
- Bodenbeläge, Wandverkleidungen, Fassaden
- Fertigteile auf Maß

Die von uns gefertigten Steinblöcke weisen folgende Abmessungen auf: ca. 3000 x 1250 x 830 mm.

Die Blöcke werden wie Natursteinblöcke weiter verarbeitet, d.h. im Regelfall zu Rohtafeln aufgegattert.

Standartstärken der Rohtafeln in den Abmessungen 3000 x 1250 mm sind: 20 mm oder 30 mm, andere Stärken auf Anfrage.

Die Oberfläche der Rohtafeln wird anschließend, je nach vorgesehenem Verwendungszweck bearbeitet, d.h. standardmäßig geschliffen oder poliert.

Andere Bearbeitungen, z.B. gestockte, sandgestrahlte oder gebürstete etc. Oberflächen, sind auf Anfrage lieferbar.

Die Rohtafeln können anschließend zu Fertigwaren verarbeitet werden, wie z.B. Treppenstufen, Fensterbänke, Küchenarbeitsplatten, Waschtische etc. oder werden zu Bodenplatten oder (kalibrierten) Fliesen verarbeitet, Standardabmessungen:

300 x 300 mm, 300 x 600 mm, 400 x 400 mm, 600 x 600 mm, 600 x 400 mm in 12 mm Stärke (AQ-Stone kunstharzgebunden).

Auf Anfrage sind „XL Formate“ erhältlich:

750 x 750 mm – 800 x 800 mm – 1200 x 600 mm mit der Stärke 20 mm geschnitten, andere Formate und Stärken auf Anfrage.

Agglonord produit:

- des blocs
- des tranches
- des dalles, des Façades
- des travaux sur mesure

Les blocs, produit par Agglonord, ont des mesures suivante: ca. 3000 x 1250 x 830 mm.

Les blocs seront traités comme des blocs en pierres naturelles, en générale sciée en tranches par des châssis.

Epaisseurs standards des tranches, mesurant par environ 3000 x 1250 mm, sont:

20 mm ou 30 mm, autres épaisseurs sur demande.

Standardisé, les surfaces des tranches sont polies et adoucies, autre traitements, comme bouchardé, sablé, etc. Sur demande.

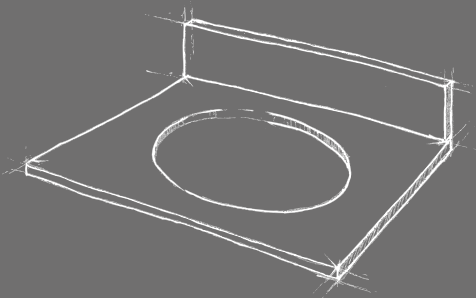
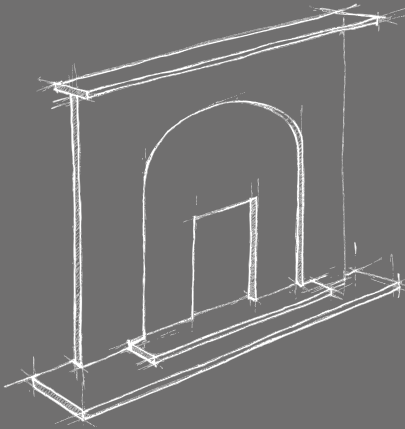
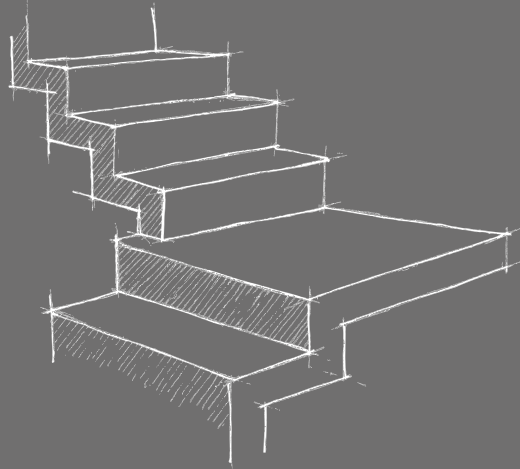
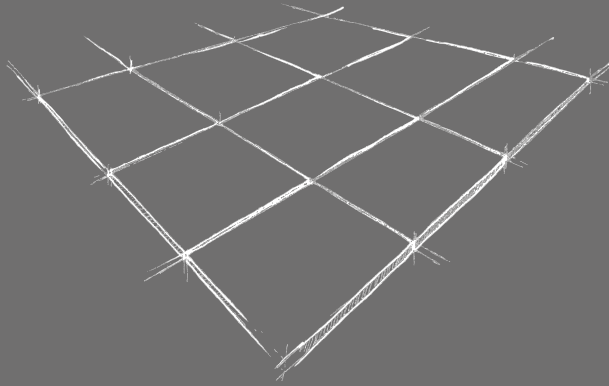
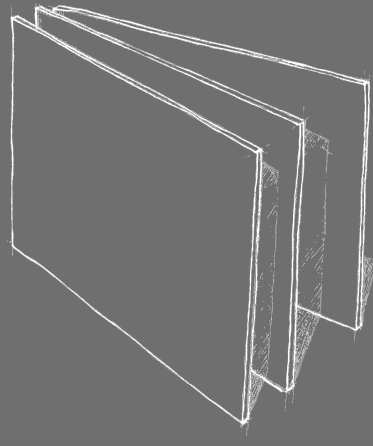
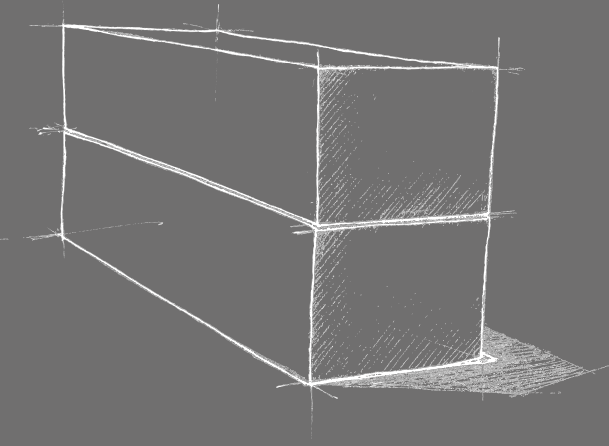
Les tranches peuvent être façonnées en marches d'escaliers, appuis de Fenêtres, Plaque de lavabo, etc. ou devenir utilisé pour la production des dalles, carrures standard:

300 x 300 mm, 300 x 600 mm, 400 x 400 mm, 600 x 600 mm, 600 x 400 mm, épaisseur 12 mm (AQ-Stone relier par résine).

aussi sur demande „mesures XL“:

750 x 750 mm – 800 x 800 mm – 1200 x 600 mm épaisseur 20 mm.

Formates et épaisseurs supplémentaire sur demande.





MICROSCAGLIA - AQ-Stone agglomerato marmo-resina (granulometria 0-15 mm).

MICROCHIP - AQ-Stone composite marble resin bonded (chips 0-15 mm).

MIKROKORN - AQ-Stone kunstharzgebundener Werkstein mit Marmorkörnung (Korngröße 0-15 mm).

MICRO - AQ-Stone marbre reconstituée, relia par résine (granulat 0-15 mm).

MICROSCAGLIA





BIANCO DOVER



RENA BIANCA



BIANCO CARRARA





SNOWWHITE





ARENA DORADA





CAPRI



RAV



CARAMEL



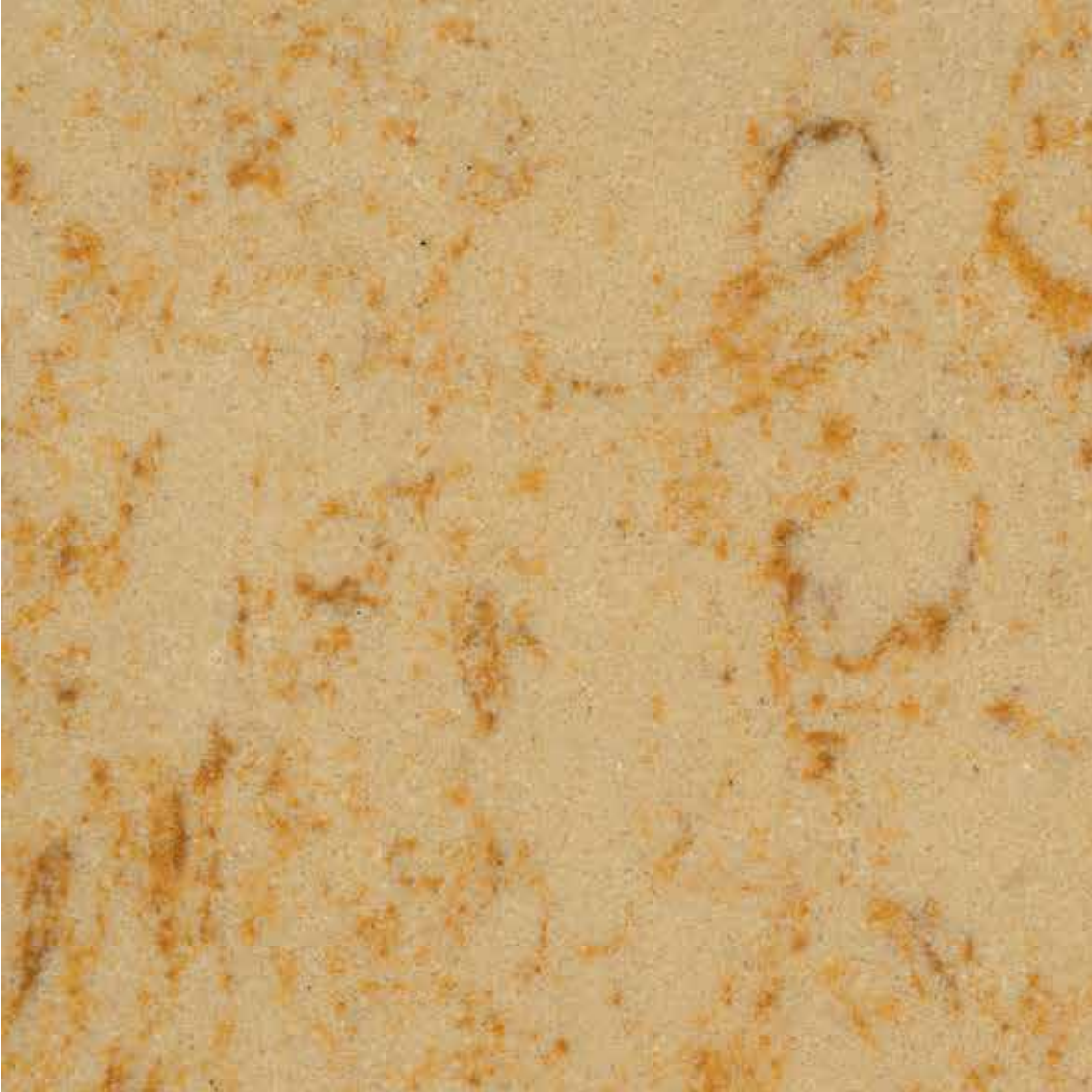
PERLATO TIVOLI



BEIGE MARFIL



TIBET





于机场专享
市区价格保证
购物更安心尽情

市区

www.bongloong.com

购物 吃喝玩乐
+852 2141 0339

↑ 2 2
↑ 2 2
↑ 2 2

Chow Sang Sang

NUVOLATO





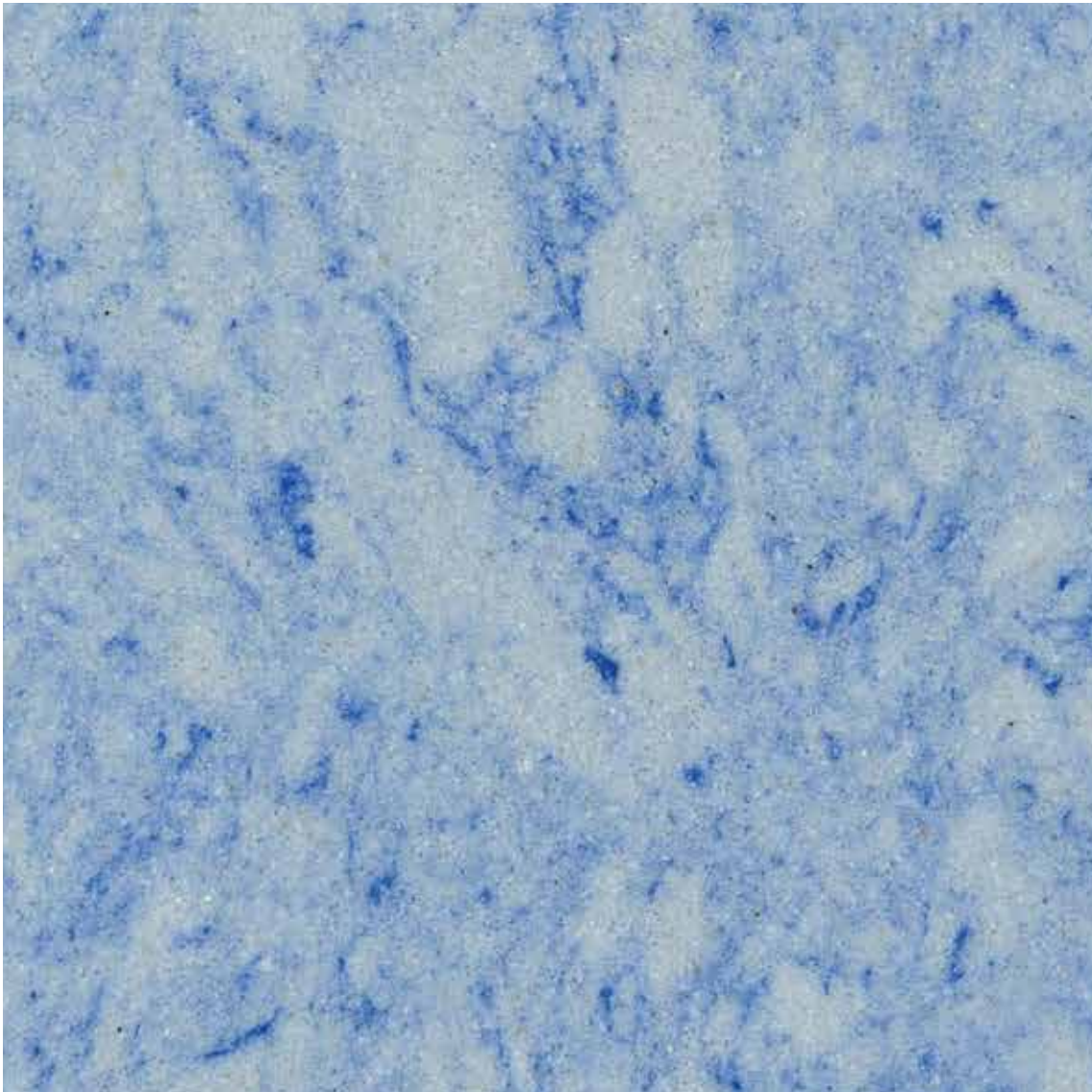
30





NEW SILVER





PETRA BLU



PLATINO VENATO







MACROSCAGLIA - AQ-Stone agglomerato marmo-resina (granulometria 0-120 mm).

TRADITIONAL LINE - AQ-Stone composite marble resin bonded (chips 0-120 mm).

GROBKORN-AQ-Stone kunstharzgebundener Werkstein mit Marmorkörnung (Korngröße 0-120 mm).

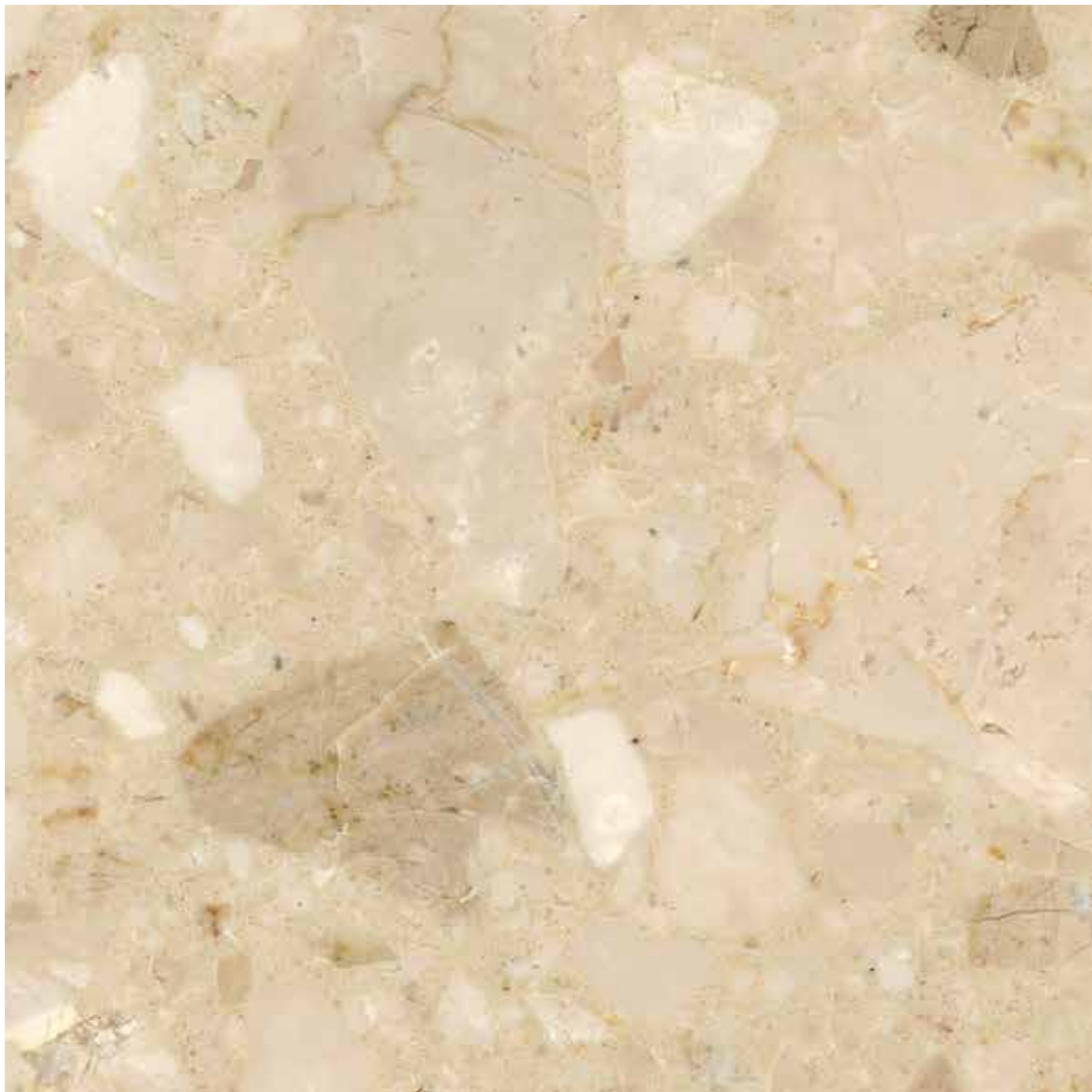
SERIE TRADIZIONALE - AQ-Stone marbre reconstituée, relier par résine (granulat 0-120 mm).



MACROSCAGLIA



PERLATO APPIA



BOTTICINO



AC

SU RICHIESTA - Richiedete il Vostro colore!

UPON REQUEST - Ask for your colour!

AUF ANFRAGE - Fragen Sie Ihre Farbe an!

SUR DEMANDE - Demandez votre couleur!

SU RICHIESTA





NUX



ALBA RUJA



ALBA



LUCE



VERDE SMERALDO



ETRURIA



NABUCCO BROWN



BRECCIA PERNICE



ROSA DEL GARDA



NERO AGATA

advertising@verdino.com

Call now!

+49 89 7478 - 00 48

for immediate
admission

with tickets
and online
admission

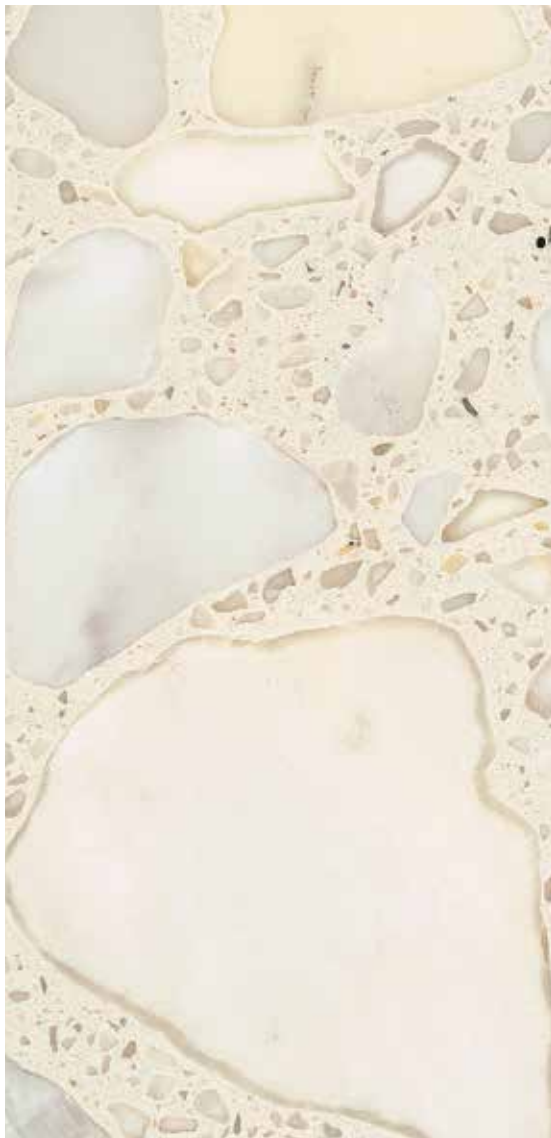
more frankfurt







GRIGIO CARNICO



BIANCO ROYAL



NERO PORTORO

Prove eseguite Characteristics Eigenschaften Caractéristiques	Norme di riferimento Standard Normen Normes	Valori medi Average value Erreichte Durchschnittswerte Valeur moyenne
Agglomerato marmo-resina (granulometria 0-15 mm) Composite marble resin bonded (chips size 0-15 mm) Kunstharzgebundener Werkstein mit Marmorkörnung (Körnung 0-15 mm) Pierres reconstituées, relier par résine (granulat 0-15 mm)		
Densità Density Rohdichte Densité	EN 14617-1	2,453 g/cm ³
Assorbimento dell'acqua (rel. massa) Water absorption (rel. to mass) Wasseraufnahme (massebezogen) Absorption d'eau (relat. masse)	EN 14617-1	0,12%
Resistenza alla flessione Flexural strength Biegezugfestigkeit Résistance à la flexion	EN 14617-2:2008	34,3 MPa
Resistenza alla compressione Compressive strength Druckfestigkeit Résistance à la compression	EN 14617-15	116,2 MPa
Resistenza all'abrasione Resistance to abrasion Abriebbeständigkeit Résistance à l'abrasion	EN 14617-4:2005-06	31 - 37 mm
Coefficiente di espansione termico lineare Coefficient of linear thermal expansion Wärmeausdehnungskoeffizient Coéfficient de dilatation thermique linéaire	EN 14617-11	$\alpha = 16,4-19,9 \times 10^{-6}$
Resistenza agli attacchi chimici Chemical resistance Chemische resistenz Résistance aux produits chimiques	EN 14617-10:2005	C1
Resistenza allo scivolamento (superficie levigata) Determination of slip resistance (honed surface) Rutschhemmende Eigenschaften (geschliffene Oberfläche) Résistance à le dérapage (surface adouci)	DIN 151130:2004-6	R 9
Reazione al fuoco Reaction to fire Brennbarkeitsklasse Reaction su feu	EN 13501-1	A2-A2 _{fl}

Tutti i valori sono medi ed indicativi - I campioni testati sono stati prelevati da produzione standard - Test eseguiti dal 2008 al 2014
All values are average values and an indication only - The tested samples were taken of standard production - Tests from 2008 - 2014
Alle vorgenannten Werte sind Durchschnittswerte und indicativ, die Prüfkörper wurden der normalen serienmäßigen Produktion entnommen - Ausführung der Prüfungen: 2008 - 2014
Toutes caractéristiques techniques sont valeur es moyennes et indicatif - Tous échantillons sont pris du production standard - Les tests sont executer 2008 - 2014

Prove eseguite Characteristics Eigenschaften Caractéristiques	Norme di riferimento Standard Normen Normes	Valori medi Average value Erreichte Durchschnittswerte Valeur moyenne
Agglomerato marmo-resina (granulometria 0-120 mm) Composite marble resin bonded (chips size 0-120 mm) Kunstharzgebundener Werkstein mit Marmorkörnung (Körnung 0-120 mm) Pierres reconstituées, relievées par résine (granulat 0-120 mm)		
Densità Density Rohdichte Densité	EN 14617-1	2,648 g/cm ³
Assorbimento dell'acqua (rel. massa) Water absorption (rel. to mass) Wasseraufnahme (massebezogen) Absorption d'eau (relat. masse)	EN 14617-1	0,26%
Resistenza alla flessione Flexural strength Biegezugfestigkeit Résistance à la flexion	EN 14617-2:2008	11,2 MPa
Resistenza alla compressione Compressive strength Druckfestigkeit Résistance à la compression	EN 14617-15	108,3 MPa
Resistenza all'abrasione Resistance to abrasion Abriebbeständigkeit Résistance à l'abrasion	EN 14617-4	25,5 mm
Coefficiente di espansione termico lineare Coefficient of linear thermal expansion Wärmeausdehnungskoeffizient Coefficient de dilatation thermique linéaire	EN 14617-11: 2005	$\alpha = 24,10 \times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$
Resistenza agli attacchi chimici Chemical resistance Chemische resistenz Résistance aux produits chimiques	EN 14617-10:2005	C1
Resistenza allo scivolamento (superficie levigata) Determination of slip resistance (honed surface) Rutschhemmende Eigenschaften (geschliffene Oberfläche) Résistance à le dérapage (surface adouci)	DIN 51130: 2009-5	R 9
Reazione al fuoco Reaction to fire Brennbarkeitsklasse Reaction au feu	EN 13501-1	A2 _{s1}

Tutti i valori sono medi ed indicativi - I campioni testati sono stati prelevati da produzione standard - Test eseguiti dal 2008 al 2014
All values are average values and an indication only - The tested samples were taken of standard production - Tests from 2008 - 2014
Alle vorgenannten Werte sind Durchschnittswerte und indicativ, die Prüfkörper wurden der normalen serienmäßigen Produktion entnommen - Ausführung der Prüfungen: 2008 - 2014
Toutes caractéristiques techniques sont valeur es moyennes et indicatif - Tous échantillons sont pris du production standard - Les tests sont executer 2008 - 2014

Posa AQ-Stone marmo-resina

INDICAZIONI DI POSA PER INTERNI

Devono essere generalmente rispettate le norme vigenti e le necessità tecniche del singolo cantiere (p.e. umidità residua, resistenza al carico, ecc.). Si presuppone una posa eseguita a regola d'arte da personale qualificato.

Posa AQ-Stone con collanti:

Spessore del materiale 12 mm, calibrato, spessore collante ca. 1-3 mm; altezza totale ca. 13-15 mm, generalmente incollaggio su massetto di cemento (è possibile posare anche su altre strutture quale asfalto, cemento ecc.).

Devono essere rispettate le norme vigenti e le istruzioni di posa dei produttori di collanti, consigliate per i singoli progetti.

Posa AQ-Stone con collanti a base cementizia

I collanti a base cementizia permettono di livellare differenze di spessore derivanti dal sottofondo ed anche di creare, se necessario, leggere pendenze.

Devono essere rispettate le norme vigenti e le istruzioni di posa dei produttori di collanti, consigliate per i singoli progetti.

Posa AQ-Stone in malta cementizia

Spessore generalmente utilizzato: 20 mm; si consiglia l'utilizzo di additivi per migliorare l'adesione.

Giunti di dilatazione

Devono essere rispettate le norme esistenti e le necessità tecniche del singolo cantiere.

Fughe

Fughe separatorie tra le singole mattonelle: generalmente sono previste delle fughe di ca. 3 mm – sconsigliamo una posa a giunto unito.

Per altri sistema di posa, contattate il nostro ufficio tecnico.

Installation AQ-Stone resin bonded

The technical and legal requirements of a project in question have to be considered (residual moisture, dynamic load capacities etc). It is to be understood that the installation will be executed by professionals.

Usually, AQ-stone is installed with suitable adhesives. All important producers of adhesives produce suitable adhesives, please ask the producer of your choice for a recommendation.

Depending on the circumstances, of course an installation with conventional mortar is possible as well. Our technical support will be glad to give further and detailed information about measurements, thicknesses, finishing of surfaces, joints, extension joints, exterior use etc. upon request.

Verlegung AQ-Stone kunstharzgebunden

Die technischen und rechtlichen objektbezogenen Vorgaben sind grundsätzlich zu beachten (z.B. Restfeuchten, Belastbarkeiten, etc), eine fach- und sachkundige Verlegung wird vorausgesetzt.

Verlegung von AQ-Stone im Dünnbett/Klebeverfahren:

Materialstärke 12 mm kalibriert, Kleber ca. 1-3 mm, Gesamtaufbauhöhe ca. 13-15 mm, Verklebung üblicherweise auf Estrich (andere Unterkonstruktionen möglich, z.B. Gussasphalt, Beton etc.).

Die objektbezogenen Verlegevorschriften des Kleberherstellers sind einzuholen und zu beachten.

Verlegung von AQ-Stone im Mittelbett:

mit Mittelbettkleber können Stärketoleranzen aus der Unterkonstruktion ausgeglichen werden und ggf. auch leichtes Gefälle aufgebaut werden. Die objektbezogenen Verlegevorschriften des Kleberherstellers sind einzuholen und zu beachten.

Verlegung von AQ-Stone im Dickbett/Mörtelbett:

Materialstärke im Regelfall 20 mm, wir empfehlen, zur Verbesserung der Haftungskräfte eine Haftbrücke zu verwenden und raten vom Einsatz von Trasszement ab.

Zu berücksichtigen sind objektbezogene Verhältnisse sowie die geringe Wasseraufnahme des Steines.

Fugen und Dehnungsfugen

Baufugen und Dehnungsfugen sind unter Berücksichtigung rechtlicher Vorgaben und technischer Notwendigkeiten zu erstellen.

Fugen zur Trennung der Bodenplatten werden im Regelfall in 3 mm Breite angelegt, von einer fugenlosen Verlegung raten wir ab.

Installation AQ-Stone relier par résine

Les conditions technique et légal (p.ex. humidité résiduelle, charge admise etc.) doivent être considérer, la pose des dalles doit être exécuter par des spécialistes.

Nous division technique est a votre disposition pour information détaillée (épaisseurs, mesures, jointes nécessaires).

Habituellement, AQ-stone doit être poser avec adhésive approprié, comme toutes les producteurs d'adhésifs compétent se produire. Veuillez suivre leurs recommandations.

Bien entendu, AQ-stone peut-être poser aussi avec mortier au ciment, considérons les circonstances particulier du chantier.



Manutenzione AQ-Stone marmo-resina

Trattamento / impregnante

Le superfici AQ-Stone in marmo-resina non necessitano di trattamento iniziale (impregnante), dopo la pulizia generica di fine cantiere, la superficie è pronta per il collaudo e per l'utilizzo.

Pulizie ordinarie e manutenzione

È consigliato l'utilizzo di prodotti a PH neutro. La frequenza delle pulizie e manutenzione devono essere stabilite per ogni singolo cantiere, secondo l'effetto desiderato dalla proprietà dell'immobile.

Si devono osservare le istruzioni d'uso dei produttori dei detergenti. Consigliamo l'applicazione dei prodotti su una zona limitata al fine di trovare l'effetto individuale desiderato per il singolo cantiere, prima di applicare il prodotto su tutta la superficie.

Cleaning maintenance AQ-Stone resin bonded

PH-neutral products have to be used correctly for cleaning and maintenance, according to the instructions of the producer of these products. We recommend testing these products on a small area, before using them on the entire surface.

Reinigung Pflege AQ-Stone kunstharzgebunden

Ersteinpflege/Fluatierung

Ersteinpflege/Fluatierung ist für kunstharzgebundenen AQ-Stone nicht erforderlich, der Stein ist nach der Grundreinigung im Normalfall abnahmefähig und voll nutzbar.

Unterhaltsreinigung und Pflege

Die Unterhaltsreinigung und Pflege sollte ausschließlich mit PH-neutralen Produkten ausgeführt werden. Reinigungs- und Pflegefrequenzen sind jeweils objektbezogen festzulegen, die Anwendungshinweise des Reinigungs- und Pflegemittelproduzenten sind zu beachten. Wir empfehlen das Anlegen einer Probestfläche zur Findung des individuellen, objektbezogenen Reinigungs- und Pflegeeffekte.

Nettoyage entretien AQ-Stone relia par résine

Nettoyage et entretien doivent être exécutés avec produits pH neutre, selon les instructions du producteur de ces produits.

Avant d'utiliser ces produits sur des grandes surfaces, nous conseillons de faire un essai sur une surface de quelques mètres carrés seulement.

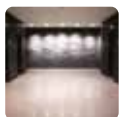






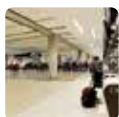
Progetti Pubblici Public Projects Öffentliche Objekte Secteur Public

"Neue Messehalle 11" - Frankfurt/M. - Germany ca. **20.000** m²
 "MTR Station" - Shenzhen - China ca. **30.000** m²
 "Piazza Ipogeo Torre dei Balivi" - Aosta - Italy ca. **1.000** m²



Uffici Offices Bürohäuser Bureaus

"Opernplaza" - Hamburg - Germany ca. **1.200** m²
 "M 1" - Beirut - Lebanon ca. **2.000** m²
 "240 Blackfirs Road" - London - UK ca. **1.000** m²
 "IAPM" - Shanghai - China ca. **4.400** m²
 "704-730 King's Road Office Development" - Hong Kong - China ca. **4.000** m²



Aeroporti Airports Flughäfen Aéroports

"Skyplaza" - Terminal 2 - Hong Kong - China ca. **15.000** m²
 "Christchurch Airport" - Christchurch - New Zealand ca. **18.000** m²



Centri Commerciali Shopping Centres Einkaufszentren Centres Commercial

"Forum 66" - Shenyang - China ca. **40.000** m²
 "Lie De Cun" - Guangzhou - China ca. **18.000** m²
 "IAPM" - Shanghai - China ca. **3.000** m²
 "Central Park" - Guangzhou - China ca. **3.000** m²
 "Isolato S.Rocco" - Reggio Emilia - Italy ca. **2.200** m²
 "Inntal-Center" - Kufstein - Austria ca. **1.300** m²
 "TKO57 - Shopping Arcade" - Hong Kong - China ca. **4.800** m²
 "Tsim Sha Tsim Centre Renovation" - Hong Kong - China ca. **3.600** m²
 "Arch II" - Shanghai - China ca. **15.000** m²
 "Apec Plaza" Kwung Tong - Hong Kong - China ca. **1.850** m²
 "World Trade Centre" - Hong Kong - China ca. **5.600** m²
 "YLTL 510 Yuen Long Station" - Hong Kong - China ca. **4.900** m²



Facciate Esterne Façades Außenfassaden Façades

"Rouche 1090" - Beirut - Lebanon ca. **18.000** m²
 "Università Partenopea - Nuova Facoltà Navale" - Naples - Italy ca. **5.000** m²
 "Nakano" project - Tokyo - Japan ca. **1.100** m²
 "ABC - Verdun" - Beirut - Lebanon ca. **15.000** m²



Progetti Residenziali Residential projects Wohnobjekte Immeuble d'habitation

"Yoho Town Phase 3" - Hong Kong - China ca. **17.000** m²
 "Residence 88" - Hong Kong - China ca. **6.000** m²
 "The Wings" - Hong Kong - China ca. **4.000** m²
 "Century Gateway" - Hong Kong - China ca. **5.000** m²
 "Tai Tao Tsuen" - Hong Kong - China ca. **1.200** m²
 "Tung Chung Town" - Hong Kong - China ca. **30.000** m²
 "Imperial Kennedy" - Hong Kong - China ca. **3.800** m²
 "IAPM" - Shanghai - China ca. **1.600** m²
 "Kalpataru Tower" - Mumbai - India ca. **16.000** m²
 "Sorento" - Hong Kong - China ca. **8.000** m²
 "Yoho Town - Phase 1" - Hong Kong - China ca. **8.000** m²
 "Al Sadd Towers" - Doha - Qatar ca. **3.000** m²
 "La Serena" - Regensburg - Germany ca. **1.500** m²
 "Nan Cheong Station" - Hong Kong - China ca. **5.600** m²
 "TMTL 515" - Yunfu - China ca. **2.000** m²
 "North Point 902" - Hong Kong - China ca. **6.000** m²
 "Macau Coloane CN1" - Macau - China ca. **17.000** m²



Hotels - Centri SPA Hotels - SPA Hotels - SPA Zentren Hôtels - Centres SPA

"To Kwa Wan Hotel" Hong Kong - China ca. **10.000** m²
 "Punta Skala Resort" - Zadar - Croatia ca. **4.000** m²
 "Marriott Sacca Sessola" - Venice - Italy ca. **7.000** m²
 "Hilton Hotels" - USA ca. **20.000** m²
 Woodlands Hill, CA - USA
 Springfield, IL - USA
 Valencia, CA - USA
 Irving, CA - USA
 Pasadena, CA - USA
 Las Vegas, NE - USA
 Hawaii - USA
 Village O'Hare, IL - USA
 Walt Disney Resort, FL - USA
 Gaithersburg, MD - USA
 Arlington, VIRGINIA - USA
 "Hilton Garden Inn" - USA ca. **5.000** m²
 New York, NY - USA
 Anaheim, CA - USA
 "Embassy Suites" - USA
 Corvina, CA - USA
 San Diego, CA - USA ca. **9.000** m²
 South San Francisco, CA - USA
 Tucson, AZ - USA
 Phoenix, AZ - USA
 Austin, TX - USA
 Alpharetta, GA - USA

"Double Tree" ca. **6.000** m²
 Rancho Bernardo, CA - USA
 Rohnert Park, CA - USA

"Hampton Inn" ca. **3.000** m²
 Del Mar, CA - USA

"Homewood Suites" ca. **4.000** m²
 Memphis, TN - USA

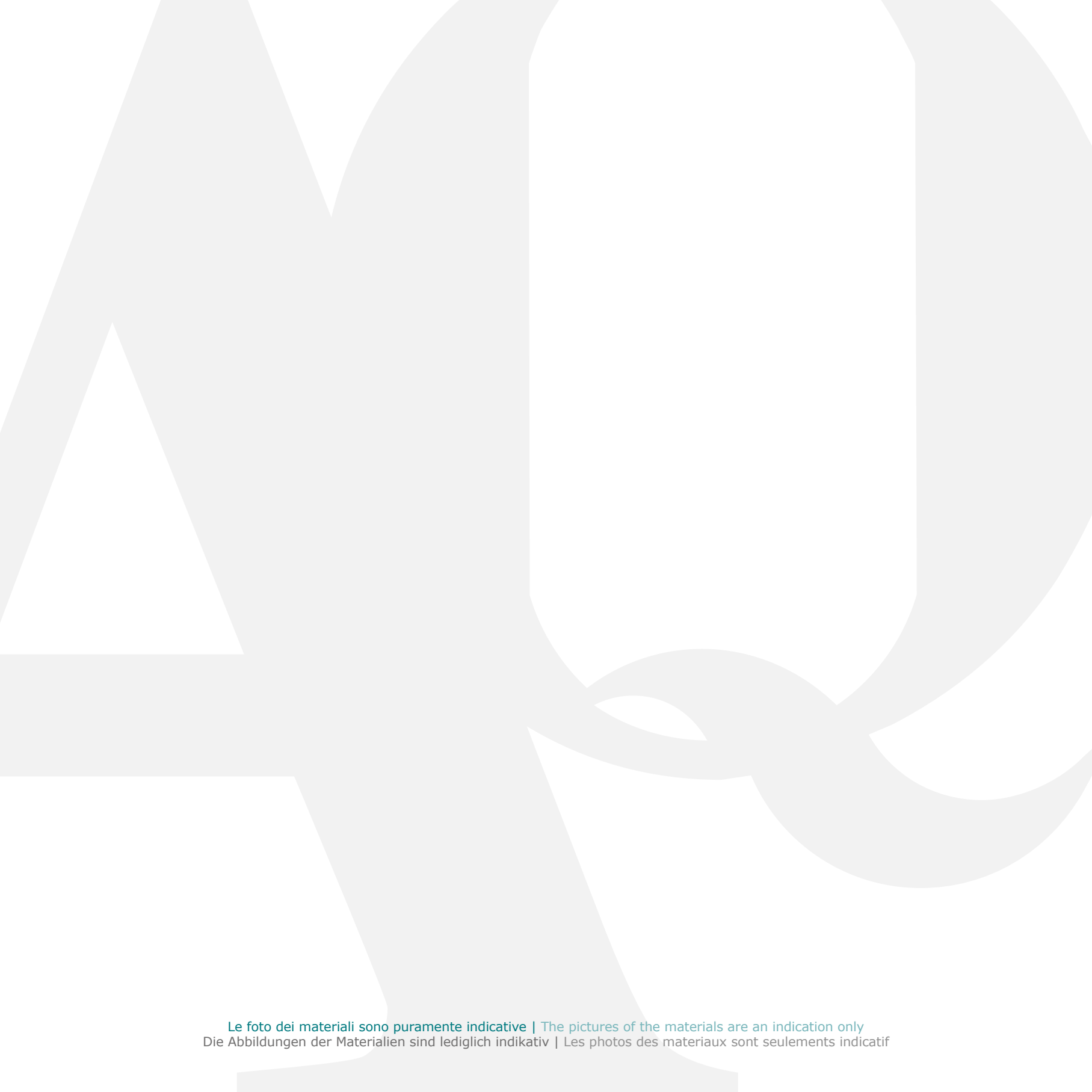
"Hyatt Hotels" ca. **9.000** m²
 Kuai, HI - USA
 New Brunswick, NJ - USA
 Oakbrook, IL - USA
 Austin, TX - USA
 Maui, HI - USA
 San Antonio, TX - USA
 Baltimore, MD - USA
 Lake Tahoe, NV - USA
 San Francisco, CA - USA
 Los Angeles, CA - USA

"Hyatt Regency" ca. **6.000** m²
 Waikiki, HI - USA
 San Francisco, CA - USA
 O'Hare Airport, IL - USA
 Richmond, VA - USA
 Chicago, IL - USA

"Marriot Hotels" ca. **8.000** m²
 Anaheim, CA - USA
 Costa Mesa, CA - USA
 Boston Long Warf, MA - USA
 San Antonio, TX - USA
 Sommerset, NJ - USA
 Maui, HI - USA
 Saddle Brook, NJ - USA
 Oakbrook, IL - USA
 Scottsdale, AZ - USA

"Ritz Carlton" ca. **5.000** m²
 Marina del Rey, CA - USA
 Hawaii - USA
 Chicago, IL - USA
 Pasadena, CA - USA

"Fairmont Hotels" ca. **4.000** m²
 San Francisco, CA - USA
 New Orleans, LA - USA
 Dallas, TX - USA



Le foto dei materiali sono puramente indicative | The pictures of the materials are an indication only
Die Abbildungen der Materialien sind lediglich indikativ | Les photos des matériaux sont seulement indicatif



AGGLONORD

advanced quality stone

Agglonord s.r.l.

Sede Legale

Via Circonvallazione Bran, 449
37013 Caprino Veronese (VR) - Italy
tel. +39 045 6200682 - fax +39 045 6200752

Ufficio Commerciale e Magazzino

Via Osteria Zuane 6
37010 Rivoli Veronese (VR) - Italy
tel. +39 045 728 1111 - fax +39 045 7281034

www.agglonord.com

agglonord@agglonord.com



Socio Ordinario